|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Revisión y validación de la información ingresada por el operador | | | | | | **Código** | CU-12 |
| **Actores** | | Supervisor | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | Documento Requerimiento sistema Paperless (Maquinado) (RF13) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | * El operador debe estar autenticado por el supervisor del área. * El operador debió haber llenado previamente el registro del scrap encontrado tanto por turno y “Razón de rechazo”, así como, tener registrado todo el proceso de Maquinado correspondiente en el formato “RBP”. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | La información ingresada por el operador es validada por el supervisor antes de proceder al área de aduana. | | | | | | | |
| **Autor** | | Bryan Azael López Ramírez | | | **Fecha** | 15/10/2024 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Asegurar que la información registrada por el operador sea correcta antes de que la orden pase al área de aduana. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema solicitará al supervisor que revise y valide la información registrada por el operador antes de que la orden proceda al área de aduana, garantizando la precisión y consistencia de los datos ingresados | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| Paso 1: | El operador completa el registro de la información | | | |  |  | | | |  |
| Paso 2: | La orden pasa al sistema del supervisor avisándole de la nueva orden | | | |  |  | | | |  |
| Paso 3: | El supervisor revisa los datos ingresados | | | |  |  | | | |  |
| Paso 4: | El supervisor valida la información y la orden continúa hacia el área de aduana | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| Caso 1: | SI el supervisor encuentra errores en la información del sistema, solicita que se corrijan antes de continuar a aduanas. | | | |  |  | | | |  |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Constantemente. Cada que el operador llene la información de la vista DAS y el RBP | | | **Rendimiento** | | Ingresar datos debe ser inmediatamente y para notificarle al supervisor puede haber una diferencia de tiempo dependiendo la información enviada. | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| * La revisión del sistema debe ser autorizada por el supervisor asignado a cada línea de producción y desdé el sistema manejado por el mismo. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**